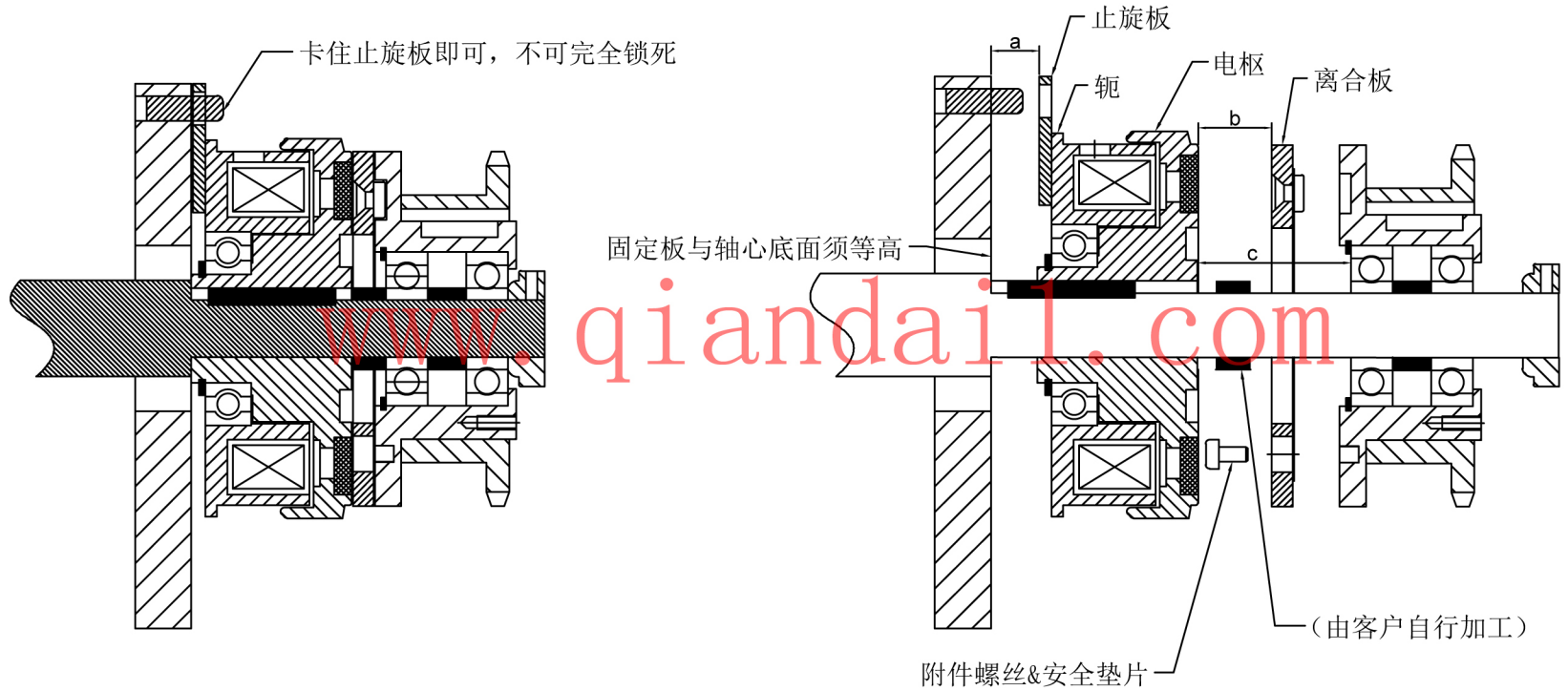


1. 将轭固定于轴心与固定板上，止旋板不可完全锁死在固定板上。
 (a) 轴心与固定板底面高度相同，止旋板与固定板有些缝隙为正常，不须将止旋板完全锁死。
 (若将止旋板完全锁死可能导致轭与电枢之间产生不正常的磨擦损毁)
2. 将离合板使用附件的螺丝及安全垫片固定于皮带轮上。
3. 间隙套圈长度依照客户皮带轮上的轴承与电枢间距离 (c) 自行加工。
 (b) 离合板与电枢间隙须依照各图面规范安装。



型号	CDE系列安装图	材料	
单	MM	比例	
审核		日期	
广州明协工业器材有限公司			